

# Ясврин кергт БФ-2 гидг зус О Л З Л Л Г Ъ Н

Автотранспорти эдл-ахусар болн ясврин предприятиесар ясврин дамшлгин кергт БФ — 2 зусн зärm аньгс зуслхд икәр олзлгддж бāāнā. Технологическ процесс амрар кегддг, дала зер-зев эс керглгддгтāн, ташр килвр болчкад, хамхрсн аньгсиг баттагьар наалдуллгын — эн зусна чинринь улм икдүлдж бāāнā.

Цугсоюзин эдл-ахун кўцмджсин Гāāхўлин Ясврин-техническ станцин бāāрнā» павильона мастерскойд мана ори-нутгин ясврин предприятиесин болн РТС-н автомобилн болн тракторн аньгсиг зусллгьна дамшлт ўзүлгдджāнā. Эн мастерскойд ямаран зер-зевār зуслдгнь болн эн зусар наалдулдж хārū шинрүлсн аньгс ўзүлгдджāнā.

БФ зусн спиртār зуурен БФ гидг фенольн-формальдегиди смолар кегдмн. Мана промышленность эн зусиг олзлхднь белнār кедж гаргьна. Эн зусн оли зүсн материал хоориднь зуслна: болд, цō, алюминий, зес; эд; цаас, пластмасс болн нань чигн гоогс.

Эн зусн 140 — 180 градусд хатна. Энүгār наалдулсн аньгс 200 градус даадж чадхмн. Кемр завод дискд болн тормозин колодкд накладк кехлārн, зесār эс гидж латунар ганьндж хадата болна, тернь шулуи элнā. Тегād хārū шинāс накладк сольлгын удан болчкад, ўнтā болдж гусна. Улгүрнь, ЗИЛ — 164 автомобилн дискин накладк сольхин тōтā 34 ганьнсн хадасна толгьа керчх кергтā шин 2 накладкт 34 нўк гаргьх, ташр шинāс ганьндж хадх кергтā. Иигдж уданар кегьād, кесг ўнтā материал гаргьад кесн ясвр удан тесхш, дарунь элнā.

Эн накладкиг БФ — 2 зусар налгын, кōдлмшиг йир икәр гиигрүлнā, урдкар болхла, олзлгддг кемнь 3 холвандан өснā. Ясвр кегддг кемнь 4 холвандан икднā. Нег диск болгьнд 180 грамм зес, эс гидж латуень арвлгднā.

Накладкиг дискд наалдуллгын иигдж кегднā. Дискās элсн накладк салгьгддж авгднā. Дискин деер бийдкнь электромоторар кōдлдг болд суньгьгар кесн щеткār киринь болн зевинь арчдмн. Гилвктлнь арчсн дискиг бензигār эс гидж ацентонар угьадмн. Дискин болн накладкиг наалдулх халхсднь БФ — 2 зусн нимгār 2 дакдж наагьад, 18 — 20 градус температурт газа 5 — 10 минутдан өрмтдж хатлнь бārхмя. Дакад гурвдад зус түркчкād 3 — 5 минутд тер кевār бāрджāгьād наалдулх халхсинь негдүлād, 5 — 8-дār негдүлād дарулхмн. Наалдулгдсн дискмүдиг бешд орулад, 170 — 200 градусд хālāгьād 2 часдан бāрдмн. Энүнā хōөн бешин температуриг бичкнār багьлад, 1 — 2 градус минутдан, бешиг киитрүлх кергтā. Иигдж наалдуллгын йир бат болна. Эн кевār бас вулканизационн аппаратār наалдулдж болна.

Зärm ясврин предприятиесин дамшлт, БФ — 2 зус олзлдж, эдār болн тōмрār зärm аньгсд халасд тāvдж болхиг медүлджāнā. Иигдж халас тāvсн аньгс бат болчкад, эн аньгсиг удан олзлгдхинь лавтагьар илдкнā.

Тегād, автомобилн, тракторин болн селāнā эдл-ахугын машинин аньгсд ясвр кехд эн БФ—2 зусиг өргār олзлх кергтā.

**Э. ПЮРБЕЕВ.**

**Автотранспортин ах инженер,**